

SANOK RUBBER COMPANY
SPÓŁKA AKCYJNA

proponuje swoim klientom szeroki asortyment pasów klinowych pod marką **STOMIL SANOK**, przeznaczonych głównie do pracy w napędach przemysłowych i rolniczych.

Napędy różnią się od siebie parametrami i przenoszonymi mocami. Dlatego, aby ułatwić użytkownikowi właściwy dobór pasa dla danego napędu, oferujemy kilka wersji konstrukcyjnych.



W celu wyboru odpowiedniego pasa prosimy o zapoznanie się z poniższą tabelą.

Zestawienie zakresu temperatur oraz maksymalnej prędkości obwodowej dla pasów klinowych owijanych **STOMIL SANOK**.

	ZAKRES TEMPERATUR	MAX. PRĘDKOŚĆ OBWODOWA
pasy wąskoprofilowe	-35° – +100°	40 m/s
pasy normalnoprofilowe	-35° – +100°	30 m/s
pasy szerokoprofilowe	-30° – +100°	30 m/s
pasy zespolone	-30° – +100°	30 m/s
pasy dwustronnego działania	-35° – +100°	30 m/s
pasy szerokoprofilowe wewnętrznieżębione	-30° – +100°	30 m/s
płaskie pasy napędowe	-35° – +100°	60 m/s

WERSJE OFEROWANYCH PASÓW

ZNAKOWANIE	POZIOM ŻYWOTNOŚCI	WYDŁUŻENIE W CZASIE PRACY	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZERWANIE	RÓŻNICE W KONSTRUKCJI PASA	ZALECANE WARUNKI PRACY	ZALECANE ZASTOSOWANIE
	150%	0,5%	200%	W celu poprawy żywotności pasów, zmniejszenia wydłużenia oraz zwiększenia wytrzymałości na zerwanie do pasów SUPER zastosowano cięgno aramidowe.	W przekładniach, gdzie ograniczone są możliwości napinania pasa lub utrudniony jest dostęp do regulacji napinania, oraz są przenoszone wysokie obciążenia uderowe.	Kruszarki do kamieni, frezarki do asfaltu, pasy jezdne do kombajnów, przekładnie z rolką wysprzęglającą, itp.
	150%	1,5%	100%	W porównaniu do pasów wzmocnionych została podwyższona odporność na ścieranie poprzez zwiększenie ilości warstw tkaniny owijkowej o dużej wytrzymałości. Zastosowano kauczuki o lepszych parametrach wytrzymałościowych. Ponadto pasy te zostały usztywnione poprzecznie poprzez zastosowanie wypełnienia tekstylnego.	Do przekładni o dużym obciążeniu pracujących przy częstych przeciążeniach.	Piły tartaczne, pompy i sprężarki tłokowe jedno i dwucylindrowe, dźwigniki i podnośniki, kruszarki do kamieni, itp.
	100%	1,5%	100%	Pasy te wykonane są z gumy głównie na bazie kauczuków o dobrej odporności na ściskanie i dużej elastyczności. Owinięte są one tkaniną bawełniano poliestrową o dużej elastyczności i małej ścieralności.	W napędach wysokoobciążonych bez nadmiernych przeciążeń.	Tokarki, szlifierki, prasy, prądnice, przenośniki łańcuchowe i taśmowe, sita obrotowe i wibracyjne, wentylatory i pompy o mocy powyżej 7,5 kW, itp.
	75%	1,5%	100%	W porównaniu z wersją wzmocnioną, zastosowano mniejszą ilość owijek tkanin o mniejszej wytrzymałości oraz mieszanki o niższych parametrach.	Dla napędów niskoobciążonych pracujących bez przeciążeń.	Wentylatory i pompy o mocy do 7,5 kW, dmuchawy, kompresory, wyciągi, itp.

W przypadku wątpliwości w doborze pasa klinowego lub pytań technicznych prosimy o kontakt.

SANOK RUBBER COMPANY SPÓŁKA AKCYJNA

produkuje pasy marki STOMIL SANOK w wykonaniu antyelektrostatycznym.

NA ŻYCZENIE KLIENTA ISTNIEJE MOŻLIWOŚĆ:

- kompletowania pasów pracujących w zespołach;
- doboru odpowiedniej wersji jakościowej.

Szeroki asortyment pasów produkowany jest w wersji L=L umożliwiającej pracę pasów w zespołach bez konieczności kompletowania.



Naszym atutem jest wysoka jakość
i niezawodność pasów.



SANOK RUBBER COMPANY SPÓŁKA AKCYJNA

38-500 Sanok, ul. Przemyska 24

tel.: (+48) 13 46 54 444, fax: (+48) 13 46 54 455

www.sanokrubber.pl

ZAKŁAD PRODUKCJI PASÓW KLINOWYCH

tel.: (+48) 13 46 54 400, fax: (+48) 13 46 54 401

INFOLINIA DZIAŁU POMOCY TECHNICZNEJ

800 233 111



PASY KLINOWE

wersje jakościowe



WERSJA SUPER K

WERSJA SUPER

WERSJA WZMOCNIONA

WERSJA STANDARD