

Dokument oznaczania dostaw do SANOK RC S.A.

Załącznik opisuje wymagania techniczne jakie muszą spełniać etykiety identyfikacyjne używane do oznaczania dostaw do SANOK RC S.A. , oraz sposób ich mocowania i zabezpieczania przed zniszczeniem w czasie transportu.

Prawidłowe oznaczenie dostarczonych materiałów ma fundamentalne znaczenie dla przebiegu procesu przyjęcia, składowania i wydania surowców w SANOK RC S.A. Powoduje ono skrócenie czasu operacji magazynowych i zapewnia dobrą identyfikację materiałów w wewnętrznej gospodarce materiałowej.

Każda dostawa powinna być oznaczona odpowiednimi etykietami identyfikacyjnymi. W obecnej chwili stosowane są dwa rodzaje etykiet :

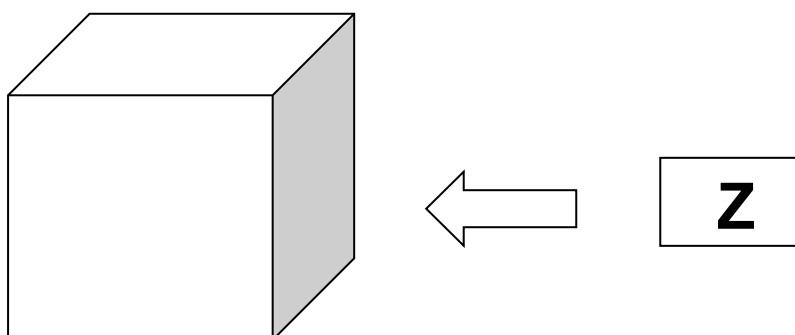
- etykiety na opakowania zbiorcze (Z)
- etykiety na opakowania jednostkowe (J)

Oznaczanie jednostek wysyłkowych etykietą zbiorczą

Każdą pojedynczą część dostawy występującą osobno nazywamy jednostką wysyłkową. Jeśli jednostka wysyłkowa nie zawiera mniejszych jednostek to nazywamy ją jednostką prostą.

Jeśli jednostka zawiera mniejsze jednostki to nazywamy ją jednostką złożoną.

Etykietą na opakowanie zbiorcze oznaczamy jednostkę prostą . Najczęściej takimi jednostkami są kosze metalowe, beczki, kegi, szpule.

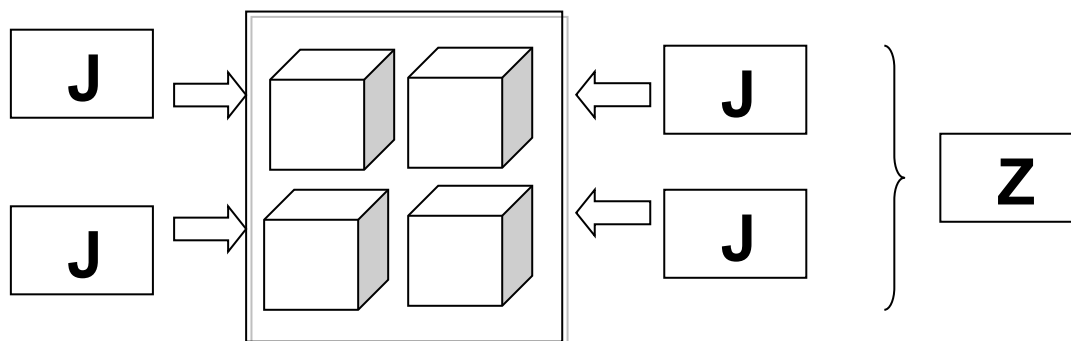


Rys.1 . Prosta jednostka wysyłkowa powinna być oznaczona etykietą zbiorczą (**Z**).

Jeśli jednostka wysyłkowa jest jednostką złożoną, czyli zawierającą jednostki podrzędne powinna być oznaczona etykietą zbiorczą, a jednostki podrzędne etykietami jednostkowymi.

Najczęściej takimi jednostkami są pojemniki na palecie, kartony na palecie, kartoniki w kartonie zbiorczym.

Dokument oznaczania dostaw do SANOK RC S.A.



Rys. 2. Złożona jednostka wysyłkowa powinna być oznaczona etykietami jednostkowymi (**J**) oraz zbiorczą etykietą (**Z**).

Warunki techniczne etykiet

Etykiety podczas transportu i składowania podlegają działaniu różnorodnych warunków zewnętrznych: temperatura, nasłonecznienie, wilgotność i czynniki mechaniczne mogą powodować uszkodzenie etykiety a w ślad za tym utratę informacji o zawartości opakowania. Aby temu zapobiec etykiety muszą spełniać podane niżej warunki techniczne:

- gramatura papieru : powyżej 160 g/m²
- zaleca się zastosowanie papieru wodoodpornego lub użycie foliowych oprawek na dokumenty
- rodzaj wydruku: termotransferowy lub drukarka laserowa
- rodzaj kodu kreskowego: kod EAN128 zestaw B wsp. M (powiększenie) w przedziale 0,38-0,52
- rodzaj czcionki: Tahoma, Arial zestaw znaków Europa Środkowa

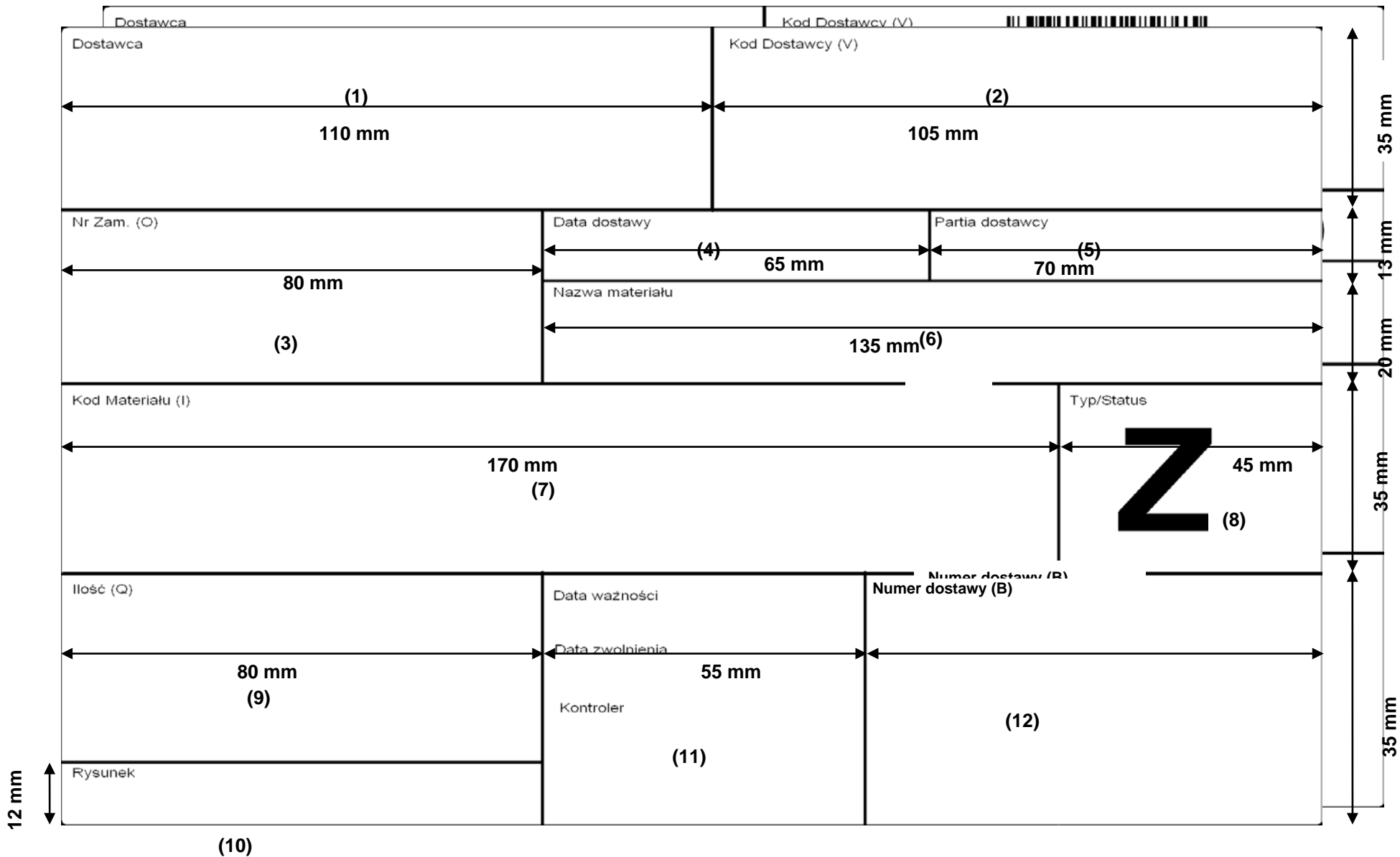
Opis pól etykiety zbiorczej (**Z**)

- (1) **Dostawca** – Nazwa i adres dostawcy
- (2) **Kod dostawcy** – Pole zawiera kod dostawcy nadany przez SANOK RC S.A. , w kodzie kreskowym występuje dodatkowo prefiks **V**
- (3) **Numer zamówienia** – Numer zamówienia SANOK RC S.A. na podstawie którego realizowana jest dostawa, w kodzie kreskowym występuje prefiks **O**
- (4) **Data dostawy** – Data w formacie dzień (01-31) miesiąc (01-12) rok (2009) realizacji dostawy
- (5) **Partia dostawy** – Numer partii nadawany przez dostawcę w celu identyfikacji materiału
- (6) **Nazwa materiału** – Nazwa według SANOK RC S.A. – dane z zamówienia
- (7) **Kod materiału** – Kod według SANOK RC S.A., w kodzie kreskowym dodatkowo występuje prefiks **I**
- (8) **Typ/Status** – Oznaczenie typu etykiety Z – etykieta zbiorcza, pole używane przez KJ do oznaczenia statusu.
- (9) **Ilość** – Ilość w opakowaniu w jednostce miary zamówienia, w kodzie kreskowym dodatkowo występuje prefiks **Q**
- (10) **Rysunek** - Numer rysunku części obowiązujący dla aktualnej dostawy
- (11) **Pole do użytku wewnętrznego SANOK RC S.A.**
- (12) **Kod dostawy** zbudowany z prefiksu **B**, trzech ostatnich cyfr z numeru dostawcy oraz kolejnego numeru dostawy uzupełnionego zerami do długości 5 znaków.

Poniżej podano wzór:

- prawidłowej etykiety zbiorczej ,
- oznaczeń pól na etykiecie,
- rozmiarów etykiety.

Dokument oznaczania dostaw do SANOK RC S.A.



Dokument oznaczania dostaw do SANOK RC S.A.

Opis pól etykiety jednostkowej (J)

- (1) **Kod dostawcy (V)** – Kod dostawcy nadany przez SANOK RC S.A., w kodzie kreskowym dodatkowo występuje prefiks **V**
- (2) **Indeks materiału (I)** – Kod nadany przez SANOK RC S.A. , w kodzie kreskowym dodatkowo występuje prefiks **I**
- (3) **Nazwa** – Nazwa występująca na zamówieniu
- (4) **Ilość** – Ilość w opakowaniu w jednostce miary zamówienia, w kodzie kreskowym dodatkowo występuje prefiks **Q**
- (5) **Kod dostawy** zbudowany z prefiksu **B**, trzech ostatnich cyfr z numeru dostawcy oraz kolejnego numeru dostawy uzupełnionego zerami do długości 5 znaków.
- (6) **Typ etykiety/ Status** – Oznaczenie rodzaju etykiety J- etykieta jednostkowa

Poniżej podano wzór:

- prawidłowej etykiety jednostkowej,
- oznaczeń pól na etykiecie,
- rozmiarów etykiety.

Dokument oznaczania dostaw do SANOK RC S.A.

Kod dostawcy (V) (1)	Indeks materialu (I) (2)
Nazwa (3)	
Ilość (Q) (4)	Numer dostawy (B) (5)
Data zwolnienia <u> </u> · <u> </u> · <u> </u> Data ważności <u> </u> · <u> </u> · <u> </u> Kontroler	Typ etykiety/ Status J (7)

Dokument oznaczania dostaw do SANOK RC S.A.

Kod dostawcy (V) ← 104 mm	Indeks materiału (I) ← 111 mm	30 mm
Nazwa		16 mm
Ilość (Q) ← 104 mm	Numer dostawy (B)	28 mm
Data zwolnienia _ . _ . _ Data ważności _ . _ . _ Kontroler	Typ etykiety/ Status J	26 mm

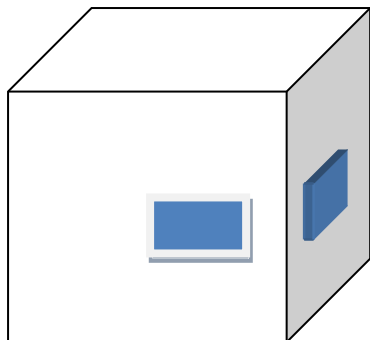
Dokument oznaczania dostaw do SANOK RC S.A.

Mocowanie etykiet

Etykiety powinny być umieszczone w taki sposób aby były zabezpieczone przed zniszczeniem w czasie transportu oraz aby były czytelne po dotarciu do magazynu SANOK RC S.A.

Sposób mocowania zależy od użytego opakowania. Przed uruchomieniem dostaw seryjnych sposób oznaczania surowców będzie uzgodniony z SANOK RC S.A.

Etykiety zbiorcze powinny być zamocowane na każdym opakowaniu w dwu egzemplarzach, na ścianach prostopadłych :



Etykiety na opakowania jednorazowe powinny być przymocowane trwale (zszyte, naklejone).

W żadnym wypadku nie wolno zasłaniać kodów kreskowych ani przez inne etykiety ani poprzez elementy mocujące (taśmy, zszywki).

Proces wdrożenia oznaczania etykietami dostaw

Proces wdrożenia składa się z trzech etapów:

Etap I: Dostawca otrzymuje specyfikację oznaczania dostaw oraz wstępne założenia dotyczące stosowanych opakowań.

Etap II: Dostawca tworzy wzór etykiety i przesyła do SANOK RC S.A. w celu zatwierdzenia zgodności z wymaganiami

Etap III: Po zatwierdzeniu etykiet dostawca oznacza nimi pierwszą dostawę seryjną, jeśli nie ma zastrzeżeń sposób oznaczania jest zaaprobowany do użycia w dalszych dostawach.

Proces wydruku etykiet

Najlepsze efekty daje użycie specjalistycznych urządzeń : drukarek termotransferowych. Ze względu na wysoki koszt zakupu tych urządzeń dopuszcza się możliwość wydruku etykiet na urządzeniach innego typu (drukarki laserowe). W tym wypadku można w celu minimalizacji kosztów użyć czcionek kodów kreskowych są one powszechnie dostępne jako pakiet do rozszerzenia systemu Windows .

Linki do firm sprzedających czcionki:

<http://www.skf.com.pl/pl/produkty/oprogramowanie/czcionki-kodow-kreskowych>

http://www.hdf.com.pl/product_hdf/page_h_425_680.html

http://trigona.pl/rozwiwania_kody_kreskowe/

<http://www.totnet.com.pl/index.php?cont=czcionka> (bezpłatna)